

DEDINI CONCENTRAÇÃO DE VINHAÇA

DEP - Dedini Equipamentos e Processos

Características Principais:

- Concentração de vinhaça por evaporação em múltiplos efeitos, utilizando diferentes fontes de calor disponíveis na usina;
- Equipamentos em aço inoxidável;
- Integração energética utilizando vapor de escape, vegetal (V1 e V2) ou alcoólico;
- Utilização da tecnologia de evaporadores do tipo névoa turbulenta, com elevados coeficientes de troca térmica;
- Operação em altas velocidades de vapor, proporcionando aquecimento e evaporação rápidos e uniformes, minimizando a ocorrência de incrustações e ampliando o tempo de campanha;
- Operação em cascata térmica;
- Facilidade de limpeza, com sistema CIP integrado;
- Sistema automatizado;
- Redução da captação de água pela usina devido à produção de água evaporada de boa qualidade, a qual pode ser utilizada em diferentes etapas do processo industrial: embebição do sistema de extração de caldo, diluição do fermento no processo de fermentação, preparo do mosto (diluição do mel) e lavagem de pisos;
- Redução dos custos de transporte de vinhaça à lavoura;
- A concentração de vinhaça pode operar sob pressão ou a vácuo.

A DEDINI POSSUI UMA AMPLA GAMA DE EQUIPAMENTOS E SISTEMAS FABRICADOS COM TECNOLOGIA PRÓPRIA OU CONFORME PROJETO DISPONIBILIZADO PELO CLIENTE.

INTEGRAÇÃO ENERGÉTICA - SISTEMA DE CONCENTRAÇÃO DE VINHAÇA INTEGRADO À DESTILARIA

Características Principais:

- Integração energética utilizando o vapor alcoólico do topo da coluna "B" retificadora ou flegma da coluna "A", quando esta operar a vácuo;
- Unidade acoplada à destilaria;
- Redução significativa no volume de vinhaça apenas consumindo vapor alcoólico;
- Sem interferência no sistema de destilação;
- Operação simples e estável;
- Sistema de limpeza independente, sem paralisação do processo de destilação.



BIOFERTILIZANTE ORGANOMINERAL - BIOFOM

Nas usinas de açúcar e etanol, além da grande quantidade de vinhaça produzida, são gerados outros resíduos: cinza/fuligem de caldeira e torta de filtro, nas proporções de 6 kg/t de cana e 35 kg/t de cana, respectivamente.

Nesse sentido, a Dedini desenvolve a composição do BIOFOM utilizando os resíduos provenientes da usina, além de uma complementação química que varia em função dos elementos disponíveis nos resíduos, das necessidades da cultura de cana-de-açúcar e dos diferentes tipos de solo.



Este biofertilizante, além de ser um produto de origem orgânica, reduz a utilização de adubos minerais na cultura da cana-de-açúcar, diminuindo os custos de produção e proporcionando inúmeros benefícios para o solo.

Outra tendência consolidada no setor sucroenergético é a busca pela redução do consumo de água, em razão da crescente necessidade de utilização racional desse recurso natural limitado.

Unidade Autossuficiente em Água: A Dedini tem condições de fornecer usinas autossuficientes em água, ou seja, que não demandam abastecimento externo. Com a adoção de medidas que minimizam o consumo de água, otimiza-se a recuperação de energia e, juntamente com a adoção do sistema de concentração da vinhaça, recupera-se boa parte da água presente na cana, que representa cerca de 70% de sua composição.

Unidade Produtora de Água: Outro avanço que vem transformando o conceito operacional das usinas é a otimização da Unidade Autossuficiente em Água, que possibilita sua evolução para uma Unidade Produtora de Água. Nessa tecnologia, além da concentração da vinhaça e da produção de BIOFOM, são promovidas a recuperação de energia e a recuperação de água ao longo de todo o processo de fabricação de açúcar e etanol.

Isso representa a produção de 3,6 milhões de litros de água por dia, em uma usina padrão, com capacidade para processar 2,2 milhões de toneladas de cana por safra. O excedente hídrico gerado, após o tratamento adequado, pode ser utilizado para irrigação, uso industrial, uso doméstico, entre outros.

Dedini Matriz/Caldeiraria

- ☎ 19 3403-3222
- ✉ comercial2@dedini.com.br
- 📍 Rodovia Fausto Santo Mauro, S/N - Km 26,3
Santa Rosa, Piracicaba - SP, 13412-900