



# DEP - DEDINI EQUIPAMENTOS E PROCESSOS

**DEDINI**  
INDÚSTRIAS DE BASE

# CERVEJARIAS

Fornecimento completo: Moagem, Brassagem, Adegas, Filtração e Utilidades

Com experiência acumulada desde 1992 na instalação de plantas e fabricação de equipamentos para cervejarias, por meio da sua marca Codistil, a Dedini conquistou apurada capacitação em inovação tecnológica e automação industrial, consolidada em contratos de transferência de know-how junto a empresas mundialmente reconhecidas.

Sua equipe de profissionais, altamente especializada, produz equipamentos e peças com excelente nível de qualidade, executa desde projeto - total ou parcial - até o planejamento detalhado do projeto de engenharia, o que inclui layout, dimensionamento de equipamentos e utilidades, comissionamento e posta em marcha, otimização e substituição de equipamentos existentes.



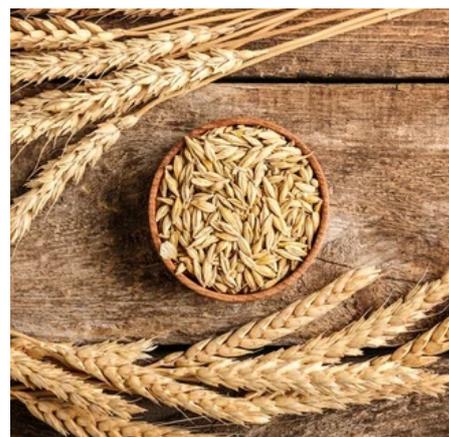
## EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS EM SINTONIA COM O FUTURO!

### ▪ MOAGEM DE MALTE

A moagem do malte tem o objetivo de expor o amido do endosperma, permitindo que este entre em contato com as enzimas.

A DEDINI possui parcerias que viabilizam soluções para moinhos de malte de acordo com a necessidade de cada cliente, garantindo sempre uma moagem eficiente e de alta qualidade.

- Moinhos com 2, 4 e 6 rolos;
- Moagens a seco, condicionada ou úmida.



## ▪ SALA DE COZIMENTO (BRASSAGEM)

A Sala de Cozimento ou Brassagem é a primeira fase do processo de produção da cerveja. O objetivo dessa etapa é produzir o mosto cervejeiro, que é originado da mistura de água potável com malte e lúpulo.

Os principais equipamentos da Sala de Cozimento estão descritos abaixo. Essa é uma área com alto nível de instrumentação e automação.

- Tina de Mostura: Agitadores de alto desempenho;
- Tina de Filtração (Clarificação): Alto rendimento na filtração do mosto;
- Tanque Intermediário de Mosto: Garante maior número de brassagens por dia;
- Caldeira de Mosto (Tina de Fervura): Fervedores internos com resultados consolidados;
- Whirlpool: Garantia de retirada do “trub” do mosto;
- Outros equipamentos sob medida: Cozinhador de Adjuntos, Tanques de Água, Recuperação de Energia e Utilidades, entre outros.



**SÃO FATORES COMO ESTES QUE FAZEM DA DEDINI UMA EMPRESA SOLIDAMENTE EQUIPADA PARA FORNECER SEMPRE O MELHOR!**

- Produção de mosto de alta qualidade;
- Instalações com baixo consumo de energia e água;
- Rentabilidade operacional;
- Baixo custo operacional;
- Automação de acordo com a necessidade do cliente.



## ▪ ADEGAS DE FERMENTAÇÃO/MATURAÇÃO, ADEGA DE PRESSÃO/CERVEJA FILTRADA E ADEGA DE FERMENTO/PROPAGAÇÃO

Destaque em nossos fornecimentos, a Dedini fabricou mais de 800 tanques cervejeiros em aço inox, com diversas capacidades. A tecnologia Dedini/Codistil está presente nos tampos abaulados, fundos toricônicos e nos complexos perfis de serpentina ou pillow-plate dos costados, que têm a função de resfriamento e controle de temperatura dos tanques.

### VANTAGENS DAS ADEGAS DEDINI

- Atendimento da sanitariedade necessária ao processo;
- Segurança operacional;
- Limpeza CIP garantida;
- Garantia de resfriamento e manutenção de temperatura;
- Suportação, Plataformas de acesso e Isolamento térmico;
- Aplicação de normas técnicas de projeto/ fabricação, tais como ASME;
- Entrega de Data Book e documentações.



Diferencial Dedini: Sistema de macacos altamente avançado e eficiente para a fabricação de tanques de grande porte



## ▪ FILTRAÇÃO

Salas completas de filtração de cerveja

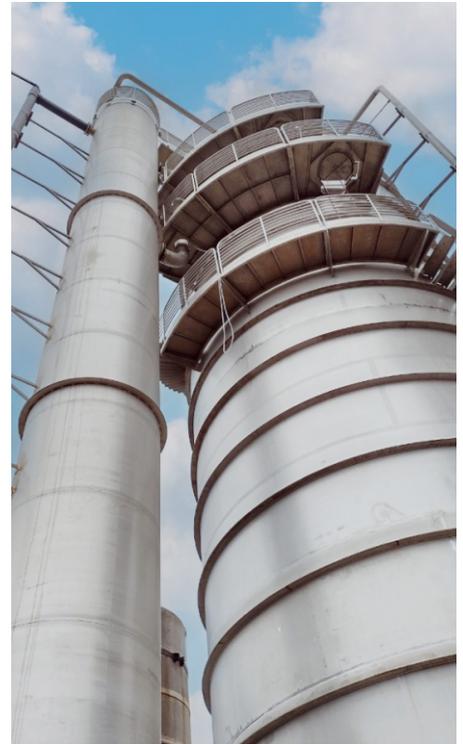
A tecnologia cervejeira Dedini oferece opções que viabilizam o aumento da produtividade do processo de fabricação. Buscando soluções eficientes e econômicas para seus clientes, a Dedini fornece salas completas de Filtração de Cerveja, de acordo com a necessidade de cada empresa. Tanques de adjuntos, filtro de polimento e sistema de carbonatação também podem ser agregados ao projeto.



# ETE - TRATAMENTO DE EFLUENTES

Oferece soluções completas, com tecnologia inovadora e de baixo custo para tratamento de efluentes industriais e esgoto sanitário. São mais de 170 plantas instaladas no Brasil e na América Latina.

- Processos de alta performance e eficiência;
- Tecnologias inovadoras;
- Processos compactos;
- Baixa produção de lodo excedente;
- Baixo consumo de energia elétrica;
- Equipamentos de mecânica simples, de fácil manutenção e alta eficiência;
- Baixo custo de mão de obra/manutenção/utilidades;
- Partida dos sistemas em curto prazo;
- Qualidade assegurada do produto final.

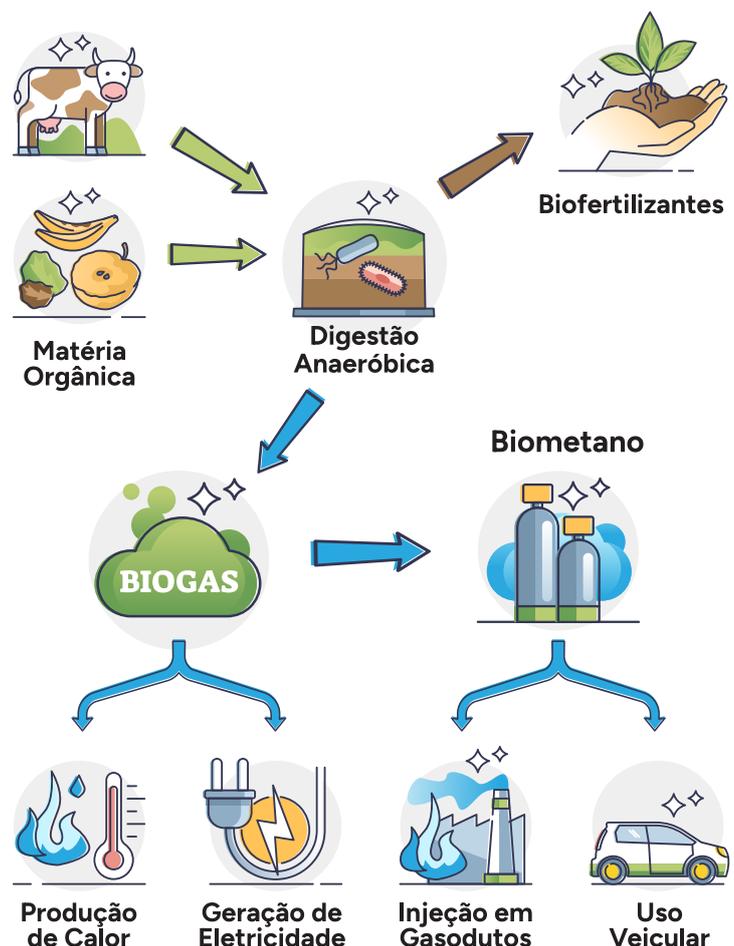


## BIOGÁS

O biogás normalmente refere-se a uma mistura de diferentes gases produzidos pela decomposição da matéria orgânica na ausência de oxigênio. É composto principalmente de metano ( $\text{CH}_4$ ), dióxido de carbono ( $\text{CO}_2$ ) e Sulfeto de hidrogênio ( $\text{H}_2\text{S}$ ).

A DEDINI, em parceria com a PRAJ, HYDRO THANE e PENTAIR, possui soluções completas, com equipamentos e sistemas, para produção e purificação do biogás.

- Produção de biogás a partir da vinhaça, torta de filtro e outros;
- Plantas de dessulfurização;
- Tecnologia de recuperação de  $\text{CH}_4$  e  $\text{CO}_2$ .



# ETA - ESTAÇÕES DE TRATAMENTO DE ÁGUA

Fornecemos projeto, equipamentos e instalação completa de estações de tratamento de água, contemplando toda a parte mecânica, elétrica, instrumentação e automação.

Todos os equipamentos são fornecidos em aço inoxidável, inclusive para o tratamento da água de reúso da unidade.



## BEBIDAS E ALIMENTOS

Nossas unidades fabris estão capacitadas para atender a mais diversificada linha de equipamentos para a indústria alimentícia, trabalhando com aço inox, aço carbono, ligas especiais ou alumínio, atendendo a todos os requisitos de sanitariedade e condições de processo.

Contamos também com uma equipe de profissionais altamente qualificada para projetar e fornecer instalações completas, incluindo projeto de layout da fábrica, fluxogramas do processo produtivo, projeto de tubulações, instrumentação e automação, montagem eletromecânica, comissionamento e startup.



## ■ PRINCIPAIS EQUIPAMENTOS FORNECIDOS



- Sistemas de evaporação;
- Cozedores;
- Secadores rotativos;
- Trocadores de calor tubulares;
- Reatores, Diluidores e Dissolvedores;
- Fermentadores;
- Reservatórios e Tanques;
- Tanques Farm para sucos in natura ou concentrado;
- Cargo Tanks;
- Silos;
- Roscas transportadoras;
- Filtros;
- Desodorizadores;
- Caldeiras (geração de vapor).

# PAPEL E CELULOSE

Considerando as exigências deste mercado, a Dedini possui fábricas especializadas na produção de equipamentos em aço inoxidável, aço carbono e aços especiais, com alta tecnologia, para atender os mais exigentes requisitos de qualidade.

A Dedini possui uma ampla gama de Equipamentos & Sistemas fabricada com fornecimento do projeto mecânico ou sob desenho do cliente.

## ■ PRINCIPAIS EQUIPAMENTOS FORNECIDOS

- Sistemas de evaporação e corpos evaporadores;
- Vasos convencionais e Vasos de Pressão;
- Torres e Colunas;
- Reatores e Digestores;
- Trocadores de calor;
- Reservatórios com ou sem agitação;
- Reservatórios com ou sem troca térmica;
- Tanques com ou sem agitação e troca térmica;
- Caldeiras.



## EQUIPAMENTOS DIVERSOS

A Dedini mantém projetos próprios para a fabricação de equipamentos para diversas indústrias, utilizando tecnologia própria, exclusiva, totalmente nacional.

- Sistema de secagem, esfriamento, mistura e empornamento;
- Classificação, dosagem e mistura de componentes;
- Ciclones separadores de pó;
- Lavadores de gases;
- Misturadores de tambor rotativos e helicoidais;
- Silos;
- Peneiras vibratórias e eletromagnéticas;
- Desintegradores e quebradores de caroços;
- Transportadores de correias, de taliscas, de caçambas e helicoidais;
- Tremonhas receptoras, dosadoras e transportadoras.



## UMA EMPRESA GLOBAL

Fundada em 1920, a Dedini S/A Indústrias de Base é uma empresa que fornece serviços de engenharia, tecnologia, peças, reformas e otimizações de equipamentos mecânicos, sistemas e plantas completas, para clientes em mais de 50 países.

É formada por um grande time de profissionais, com ampla experiência em várias áreas do setor industrial, e oferece uma completa gama de soluções para o mercado, desde estudos de viabilidade até o comissionamento da planta.



## INSTALAÇÕES FABRIS

A Dedini conta com 5 unidades fabris em 4 parques industriais, localizados em 2 pontos estratégicos, sendo um em Piracicaba (SP), no Centro-Sul, e o outro no Nordeste, especificamente na cidade de Maceió (AL).



**Dedini Matriz/Caldeiraria**  
Rodovia Fausto Santomauro, km 26,3  
Bairro Santa Rosa  
CEP 13.412-900 - Piracicaba/SP

**DEDINI**  
INDÚSTRIAS DE BASE